

Braunschweigische
Maschinenbauanstalt GmbH
Postfach 32 25
38022 Braunschweig
Germany
Telefon +49-531-8040
Telefax +49-531-804 216
sales-de@bma-worldwide.com
www.bma-worldwide.com

Der BMA-Melasse-Magma-Mischer ermöglicht eine optimale Vermischung von erhitzter Melasse und gekühlter Füllmasse. Die Menge an zuzumischender erhitzter Melasse beträgt maximal 10% auf Füllmasse. Eine Reduzierung des Kristallgehalts und eine Erhöhung der Produkttemperatur verringern die Viskosität des Magmas je nach Bedarf um bis zu 1/5 des ursprünglichen Wertes. Außerdem dient die Melasse als Schmiermittel.

Der BMA-Melasse-Magma-Mischer erzeugt eine leicht zu zentrifugierende Füllmasse und ersetzt früher übliche Anwärmeinrichtungen vom Typ Green-Smith, die häufig nicht effizient und mit vergleichsweise hohen Kosten arbeiten. Dass die Masse um 5 bis 10 % größer wird, hat wegen der stark verbesserten Schleuderfähigkeit der Füllmasse keinen nachteiligen Einfluss. Auch zum Zumischen von Zwischenablauf kann der BMA-Melasse-Magma-Mischer eingesetzt werden. Er wird vertikal oder horizontal "in Reihe" zwischen dem letzten Kühlungskristallisator und der Zentrifugestation aufgestellt.

Der BMA-Melasse-Magma-Mischer besteht aus einem Rohr mit Eintritts- und Austrittsflanschen. Im Inneren des Rohrs befindet sich ein Rührwerk mit an die Welle angeschweißten Spezialflügeln. Der Antrieb des Rührwerks erfolgt durch einen Drehstromtriebemotor.

Werkstoffe

Rührwerk:

Nichtrostender Stahl

Mischrohr:

Normalstahl, Ausführung in nichtrostendem Stahl optional

Dichtung:

DN 200 / DN 250: Stopfbuchse; Gleitringdichtung optional; DN 350 / DN 500: Gleitringdichtung

Merkmale und Vorteile

Aufgrund der hohen Magmaviskosität vermischen sich Melasse und Magma nicht ohne weiteres; Untersuchungen haben jedoch gezeigt, dass der BMA-Melasse-Magma-Mischer einen ausgezeichneten Durchmischungsgrad liefert.

- Höhere Zuckerausbeute und höherer Trockensubstanzgehalt, da das Magma auf eine niedrigere Temperatur abgekühlt werden kann
- Bessere Schleuderfähigkeit
- Viskosität des Magmas lässt sich über die Temperatur und die Menge an rückgeführter Melasse einstellen
- Flexible Aufstellung in Reihe
- Horizontale oder vertikale Installation
- Geringer Platzbedarf
- Niedriger Wartungsaufwand
- Geringe Investitionskosten im Vergleich zu anderen Systemen

Lieferbare Größen

Mischrohrdurchmesser

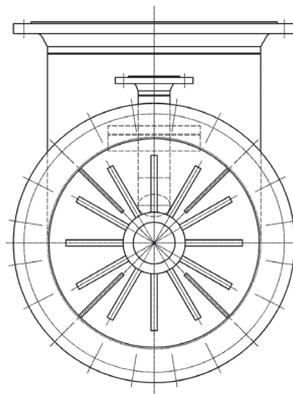
- DN 200
- DN 250
- DN 350
- DN 500

Direkt am Austritt

eines Kühlungskristallisators

montierter

Mischer



Horizontale

Aufstellung



Technische Änderungen vorbehalten
03/2010 ©BMA GmbH